



Stabsstelle  
Experimentelle Wege der Pastoral  
mit Schwerpunkt Tourismuspastoral



# Kinokreis Hamburg

21. März 2023

## **DIE FABELMANS**

USA 2022 • Regie: Steven Spielberg • 151 Minuten

- Wie habe ich den Film erlebt? Welche Bilder und Worte haben mich berührt, bewegt, begeistert, fasziniert, irritiert, geschockt, gestört, erheitert, erfreut, amüsiert, gelangweilt, verärgert, genervt, hoffnungsvoll, froh, traurig oder nachdenklich gestimmt?
- Was sind Haupt- und Nebenthemen des Films? Was erfahre ich über (Kindheits-)Träume, Berufung und Leidenschaft, übers Kino – und z.B. über die Fünfziger- und Sechzigerjahre in den USA?
- Wie deute ich den Filmtitel? Inwieweit ist DIE FABELMANS mehr als nur eine Familiengeschichte?

